

Optimisation globale des processus autour du développement produit

Automatisation au bureau d'études, optimisation des changements d'outils et mise à disposition des données produit, découvrez comment Demeyere Group a amélioré sa productivité.



LA SOCIÉTÉ DEMEYERE GROUP

Demeyere Group conçoit, fabrique et distribue des produits d'ameublement esthétiques et fonctionnels : chambres, rangements, bureaux, bibliothèques, cuisines, salles de bain, séjours... Plus de 90% du chiffre d'affaires de l'entreprise est « Made in France ».

Spécialiste du gros volume, Demeyere Group vend 5 millions de meubles par an à 4 600 clients distributeurs (Conforama, Cdiscount, Amazon...) localisés dans plus de 90 pays.

Entreprise artisanale en 1909, Demeyere Group s'est élevée, en trois générations, au rang de leader européen dans la fabrication de meubles.

INFOS CLÉS

Effectif : 850 personnes

CA : 175 M€

Présence : 3 usines et 3 entrepôts situés en France

Activité : Fabrication de meubles en kit et négoce d'autres meubles

LES SOLUTIONS MISES EN PLACE

CAO

AUTO-
MATISATION

GESTION DU
CYCLE DE VIE
PRODUIT

En concurrence avec des solutions de gestion de données orientées marketing, nous avons choisi Windchill PDMLink pour la richesse de ses workflows et sa capacité à s'intégrer à notre système d'information.

Pascal GREVIN - Directeur des Systèmes d'Information de DEMEYERE GROUP

LE DÉFI À RELEVER :

RÉDUIRE LE TEMPS DE MISE SUR LE MARCHÉ DES PRODUITS

En 2014, Demeyere Group cherche à améliorer son efficacité en optimisant ses processus. En effet, la société se heurte à plusieurs problématiques qui impactent toutes plus ou moins le temps de mise sur le marché des produits.

Tout d'abord, au bureau d'études, les contraintes de conception liées au métier du meuble, comme le positionnement des trous, charnières et fixations à une certaine distance des bords, rendent une partie des études répétitives, fastidieuses et chronophages.

Puis, au moment de la fabrication, les changements d'outils sont parfois mal optimisés.

Demeyere Group consulte ainsi 4CAD Group afin de résoudre ces problématiques et de réduire le temps de mise sur le marché de ses meubles.



LA RÉPONSE APPORTÉE :

UNE SUITE LOGICIELLE INTEROPÉRABLE AVEC CREO



Demeyere Group a choisi de déployer les technologies SmartAssembly et SmartHoleChart (technologie incluse dans PTC Creo EMX) au bureau d'études et de mettre en place la solution PLM Windchill PDMLink dans l'entreprise.

SmartAssembly permet de capturer les règles métier/entreprise/service afin de reproduire à l'identique et d'automatiser des parties de processus. Dans le cas de Demeyere Group, SmartAssembly positionne automatiquement les éléments (trous, goujons...) en tenant compte des contraintes du métier du meuble.

SmartHoleChart permet à Demeyere Group de repérer l'ensemble des trous sur la pièce à usiner et de les regrouper en étapes afin d'optimiser les changements d'outils et de gagner du temps en production.

Demeyere Group a intégré la gestion des demandes de projets, de la demande commerciale jusqu'à la mise en fabrication, ainsi que le suivi du développement des produits dans Windchill PDMLink. Grâce à Windchill, Demeyere Group dispose désormais d'une vision globale sur l'évolution du développement de chaque produit.

BÉNÉFICES

Grâce à Windchill PDMLink, les différents services de Demeyere Group disposent de la bonne information en temps réel. SmartAssembly et SmartHoleChart ont, quant à eux, fait gagner un temps précieux au bureau d'études et à la production du groupe.