

OTIMA

Sous-traitance industrielle, travail à l'affaire,
quel est l'intérêt de mettre en place un PLM ?

Le PLM n'est pas réservé aux industriels qui développent des produits en gamme. Découvrez pourquoi OTIMA a choisi de mettre en place un tel système et les bénéfices que l'entreprise en a retiré depuis.



LA SOCIÉTÉ OTIMA

Créée en 1979, OTIMA est une entreprise spécialisée dans la sous-traitance de tôlerie fine.

Orientée dans la fabrication de pièces de tôle dans un premier temps, OTIMA élargit progressivement sa palette de services à des activités complémentaires. La société propose ainsi à ses clients une offre complète comprenant au choix : études, simulation & essais, production, installation sur site...

OTIMA travaille pour de très nombreux secteurs d'activités tels que le ferroviaire, l'énergie, le naval, le médical, l'aéronautique et la défense.

INFOS CLÉS

Effectif : 210 personnes ainsi qu'une trentaine d'intérimaires

CA : 30 M€

Présence : Société industrielle française basée à La Selle-en-Luitré (35), avec une filiale de production au Maroc.

Activité : Sous-traitance de rang 1 spécialisée dans la tôlerie fine

LES SOLUTIONS MISES EN PLACE

CAO

MODELISATION
FLEXIBLEGESTION DU
CYCLE DE VIE
PRODUIT

Le temps de création d'un dossier papier ou d'un dossier dans PDMLink est identique pour le bureau d'études. En revanche, nous gagnons beaucoup de temps dans la gestion des modifications, il est maintenant très facile de dupliquer l'ensemble des données et de les faire évoluer. Quant aux autres services d'OTIMA, ils sont plus indépendants. Les personnes qui récupèrent les données, savent où chercher, elles trouvent rapidement des informations à jour. Le temps gagné grâce à Windchill PDMLink nous a permis d'augmenter notre volume d'affaires de l'ordre de 10%.

LE DÉFI À RELEVER : FACILITER ET SÉCURISER LA DIFFUSION DES DONNÉES

Echanger des documents, transmettre la bonne version d'un plan, en interne et avec ses donneurs d'ordre, connaître le statut d'un plan (projet, fabriqué) font partie intégrante du métier de sous-traitant. Bien que l'entreprise ne produise pas ses propres produits, elle rencontre les mêmes problématiques de communication, de diffusion de l'information, majorées de quelques contraintes supplémentaires liées à son métier. Notamment, des problèmes de compatibilité de logiciels et de blocages liés à la sécurité informatique pour les échanges de données avec l'extérieur.

Au sein d'OTIMA, les ingénieurs du bureau d'études commencent par recevoir des plans de leurs clients en fichier « step ». Ils sont chargés de les traduire afin de pouvoir lancer les pièces en fabrication. Lorsque les pièces sont trop complexes, les dessinateurs sont contraints de les reconstruire dans leur intégralité, cela représente un temps de travail conséquent. **Ce mode de fonctionnement à l'affaire se complique d'autant plus que les demandes des clients peuvent évoluer et que les délais n'en sont pas pour autant allongés.**

OTIMA, comme beaucoup d'autres sous-traitants industriels, gère ses dossiers « en réseau ». L'impossibilité de connaître l'étape de maturité des plans contraint le bureau d'études d'OTIMA à diffuser l'ensemble du dossier de fabrication en papier à l'ensemble des intervenants : au service méthodes pour qu'ils puissent intégrer leurs gammes, à l'atelier pour produire les pièces, aux clients pour valider les dossiers, aux fournisseurs...

La multiplication des modifications à gérer, les difficultés de diffusion des données et la réduction des délais de production ont conduit OTIMA à chercher une solution pour mieux gérer l'évolution de la définition des affaires.

LA RÉPONSE APPORTÉE : MODÉLISATION FLEXIBLE ET GESTION DU CYCLE DE VIE DES AFFAIRES

OTIMA a tout d'abord investi dans la solution Creo Flexible Modeling (FMX) de PTC pour traduire les plans reçus de la part de ses donneurs d'ordres. **Creo FMX est un ensemble d'outils d'édition de géométrie.** Il permet d'effectuer des modifications facilement, rapidement et sans perdre l'intention de conception. Grâce à cette approche de modélisation flexible, OTIMA gère beaucoup plus facilement la reprise des fichiers de ses clients et les modifications de modèle qui interviennent tardivement. **OTIMA gagne en moyenne 3 à 4 heures par semaine grâce à Creo FMX.**



Puis, OTIMA a choisi de déployer la solution PLM Windchill PDMLink pour gérer le cycle de vie de ses affaires. Avec Windchill PDMLink, OTIMA connaît désormais la maturité des documents. Leur diffusion a été simplifiée en interne comme auprès de ses différents partenaires grâce à un système de workflow sécurisé en fonction des profils des utilisateurs. Chacun peut aujourd'hui accéder à la version la plus actuelle des documents directement depuis son poste de travail et sans délai d'attente. **OTIMA constate 10 fois moins de rebus de fabrication grâce à cette meilleure gestion des affaires.** Enfin, Windchill PDMLink permet à OTIMA de conserver un historique complet pour chaque affaire. Chaque modification est tracée et justifiée, OTIMA peut désormais relancer d'anciennes productions très simplement.

BÉNÉFICES

La meilleure traçabilité des évolutions des projets offerte par Windchill PDMLink a permis aux salariés d'OTIMA d'être beaucoup plus sereins face aux documents et à leur état de maturité lors de leur diffusion. Les erreurs en production ont été réduites et beaucoup de temps a été gagné.